

**Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU) der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**



**1 SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT**

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 111 P FW FM1 C t6,0 PC ml** Industrie Service  
 4 Hersteller-Schweißanweisung  
 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): Zertifikat Nr.: **Z-IS-AN1-NBG-21-02-1961416-04092712**  
 6 Schweißer(in): Name **Erden, Sadik**  
 8 Art der Legitimation: **Personalausweis**  
 9 Geburtsdatum und Ort: **10.01.1969 Eregli**  
 10 Beschäftigt bei: **selbstständig**  
 11 Vorschrift / Prüfnorm: **AD2000 HP3 / DIN EN ISO 9606-1**

Bemerkung: **ausgeführt unter Baustellenbedingungen gemäß DVGW GW 350 sowie VdTÜV-Merkblatt 1052.**

12 Fachkunde: **bestanden**

13	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozesse	111 (E) Lichtbogenhandschweißen	111 (E) Lichtbogenhandschweißen
15 Produktform (Blech/Rohr)	P (Blech)	P, T*
16 Nahtart	FW (Kehlnaht)	FW
17 Zusatzwerkstoff-Gruppe	FM1 (unlegiert/Feinkorn)	FM1, FM2
18 Art des Zusatzwerkstoffes	C / Wurzel: C	C/ Wurzel:C
19 Bezeichnung (Stromart +/-)	Phoenix Cel 70 (00247.10) (DC+/DC-)	---
20 Schutzgas / Pulver		---
21 Grundwerkstoff/Hilfsstoffe	Gruppe 1.1	---
22 Dicke (mm)	6,0	≥ 3
23 Rohrdurchmesser (außen)(mm)		*Rohr (fest) ≥ 500 PA,PB,PC (rot.) ≥ 75
24 Schweißpositionen	PC (quer)	PA, PB, PC
25 Schweißnahteinheiten	ml (mehrlagig)	sl, ml (ein- u. mehrlagig)

25 Hinweise: **Die Anforderungen für die Zulassung von Personal gemäß RL 2014/68/EU, Anh. I, 3.1.2, sind erfüllt.**

26	ausgeführt	nicht
27	und	verlangt
28	bestanden	
30 Sichtprüfung	Ja	-
31 Durchstrahlungsprüf.	-	x
32 Magnetp./Farbeindring.	-	x
33 Kerbzugprüfung	-	x
34 Bruchprüfung	Ja	-
35 Biegeprüfung	-	x
36 Makroskop. Untersuchung	-	x

Name und Unterschrift: **Udo Schindler**  
 Zertifizierer(in)   
 Zertifizierstelle für Personal  
 Datum des Schweißens: **04.02.2021**  
 Ort / Datum: **Nürnberg 05.03.2021**   
 Gültigkeit der Prüfung: **03.02.2024**  
 - Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -  
 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle  
 38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
01.07.2021		JWE