

**Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**



1 SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 111 T BW FM1 C s7,1 D168 J-L045 ss nb** Industrie Service
 4 Hersteller-Schweißanweisung
 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): Zertifikat Nr.: **Z-IS-AN1-NBG-21-02-1961416-04092507**
 6 Schweißer(in): Name **Erden, Sadik**
 8 Art der Legitimation: **Personalausweis**
 9 Geburtsdatum und Ort: **10.01.1969 Eregli**
 10 Beschäftigt bei: **selbstständig**
 11 Vorschrift / Prüfnorm: **AD2000 HP3 / DIN EN ISO 9606-1**
 Bemerkung: **ausgeführt unter Baustellenbedingungen gemäß DVGW GW 350 sowie VdTÜV-Merkblatt 1052.
Geltungsbereich nach DVGW GW 350 Punkt 7.2.2 beachten.**

12 Fachkunde: **bestanden**

13	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozesse	111 (E) Lichtbogenhandschweißen	111 (E) Lichtbogenhandschweißen
15 Produktform (Blech/Rohr)	T (Rohr)	T, P
16 Nahtart	BW (Stumpfnah)	BW
17 Zusatzwerkstoff-Gruppe	FM1 (unlegiert/Feinkorn)	FM1, FM2
18 Art des Zusatzwerkstoffes	C / Wurzel: C	C / Wurzel: C
19 Bezeichnung (Stromart +/-)	Phoenix Cel 70 (00247.10) (DC+/DC-)	--
20 Schutzgas / Pulver		
21 Grundwerkstoff/Hilfsstoffe	Gruppe 1.1	---
22 Dicke (mm)	7,1	3 - 14,2
23 Rohrdurchmesser (außen)(mm)	168,3	≥ 84,1
24 Schweißpositionen	J-L045 (fallend)	PA, PC, PE, PG
25 Schweißnahteinheiten	ss nb (einseit. o.B.)	ss nb,ss mb,bs,ss gb,ss fb

25 Hinweise: **Die Anforderungen für die Zulassung von Personal gemäß RL 2014/68/EU, Anh. I, 3.1.2, sind erfüllt.**

26	ausgeführt	nicht
27	und	verlangt
28	bestanden	
30 Sichtprüfung	Ja	-
31 Durchstrahlungsprüf.	Ja	-
32 Magnetp./Farbeindring.	-	x
33 Kerbzugprüfung	-	x
34 Bruchprüfung	-	x
35 Biegeprüfung	-	x
36 Makroskop. Untersuchung	-	x

Name und Unterschrift: **Udo Schindler**
 Zertifizierer(in)
 Zertifizierstelle für Personal
 Datum des Schweißens: **04.02.2021**
 Ort / Datum: **Nürnberg**
05.03.2021
 Gültigkeit der Prüfung: **03.02.2024**
 - Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -
 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht
 oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter
 Bezug auf 9.2.)



37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle
 38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
04.02.2021	<i>U. Schindler</i>	UWE