

**Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**



Industrie Service

1 SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s2.6 D48 H-L045 ss nb**

4 Hersteller-Schweißanweisung

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): Zertifikat Nr.: **Z-IS-AN1-NBG-21-11-1961416-18131015**

6 Schweißer(in): Name **Erden, Sadik**

8 Art der Legitimation: **Personalausweis**

9 Geburtsdatum und Ort: **10.01.1969 Eregli**

10 Beschäftigt bei: **selbstständig**

11 Vorschrift / Prüfnorm: **AD2000 HP3 / DIN EN ISO 9606-1**

Bemerkung: **ausgeführt unter Baustellenbedingungen gemäß DVGW GW 350 sowie VdTÜV-Merkblatt 1052.**

12 Fachkunde: **bestanden**

13	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozesse	141 (WIG) Wolfram-Inertgas (Massivstab)	141, 142, 143, 145
15 Produktform (Blech/Rohr)	T (Rohr)	T, P
16 Nahtart	BW (Stumpfnah)	BW
17 Zusatzwerkstoff-Gruppe	FM1 (unlegiert/Feinkorn)	FM1, FM2
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivstab (S)	S, M (Massiv- od.Füllstab), nm (ohne Zusatz)
19 Bezeichnung (Stromart +/-)	Union I 52 (01656.09) (DC-)	---
20 Schutzgas / Pulver	ISO 14175 - I1	geeignete Schutzgase
21 Grundwerkstoff/Hilfsstoffe	Gruppe 1.1	---
22 Dicke (mm)	2,6	2,6 - 5,2
23 Rohrdurchmesser (außen)(mm)	48,3	≥ 25
24 Schweißpositionen	H-L045 (steigend)	PA, PC, PE, PF
Schweißnaht Einzelheiten	ss nb (einseit. o.B.)	ss nb,ss mb,bs,ss gb,ss fb

25 Hinweise: **Die Anforderungen für die Zulassung von Personal gemäß RL 2014/68/EU, Anh. I, 3.1.2, sind erfüllt.**

26	ausgeführt	nicht
27	und	verlangt
28	bestanden	
30 Sichtprüfung	Ja	-
31 Durchstrahlungsprüf.	Ja	-
32 Magnetp./Farbeindring.	-	x
33 Kerbzugprüfung	-	x
34 Bruchprüfung	-	x
35 Biegeprüfung	-	x
36 Makroskop. Untersuchung	-	x

Name und Unterschrift: **Udo Schindler**

Zertifizierer(in)

Zertifizierungsstelle für Personal

Datum des Schweißens: **15.11.2021**

Ort / Datum: **Nürnberg**
15.11.2021

Gültigkeit der Prüfung: **14.11.2024**

- Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -
Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht
oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter
Bezug auf 9.2.)



37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle
38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel